

ULTRAMAX®

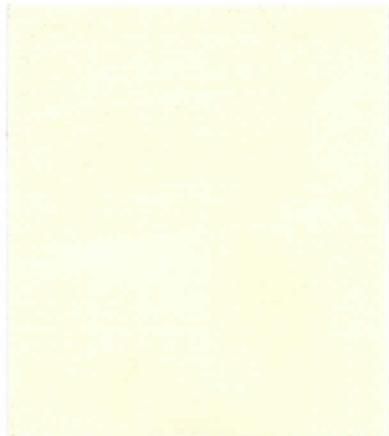
Brilliant Colors

ウルトラマックス®



Quality Sample

※透光率のデータは
当社法による測定値です。



U-17 アイボリー
[透光率10.3%]

Stock Colors



U-01 ロイヤルブルー
[透光率 0.03%]



U-06 ダークグリーン
[透光率 0.02%]



U-02 ライトブルー
[透光率 0.4%]



U-07 グリーン
[透光率 0.08%]



U-03 アクアブルー
[透光率 2.2%]



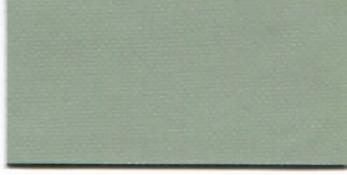
U-08 スカイグリーン
[透光率 0.5%]



U-04 エメラルドグリーン
[透光率 0.85%]



U-09 フォレストグリーン
[透光率 0.05%]



U-26 ワサビ
[透光率 0.3%]



U-10 ライトグリーン
[透光率 2.4%]

品番	巾×長さ (cm) (m)	厚さ (mm)	質量 (g/m ²)	引張強さ				伸び率		引裂強さ				接合部 耐クリープ性	
				タテ		ヨコ		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		
				(kgf/3cm)	(N/3cm)	(kgf/3cm)	(N/3cm)	(%)	(%)	(kgf)	(N)	(kgf)	(N)		
ウルトラマックス®	103×50 203×50	0.47	560	160	1568	135	1323	25	30	9	88	10	98	1500以上	異常なし
試験方法	JIS L 1096			JIS L 1096 A法 (ストリップ法)				JIS L 1096 A1法 (シングルタッピング法)				JIS L 1092 A法 (低水圧法)		当社法 1/10荷重 65°C 72h	

※上記物性データはJISの定める測定法及び当社法に基づいた測定値です。

ウルトラマックス® 2M巾(6色)

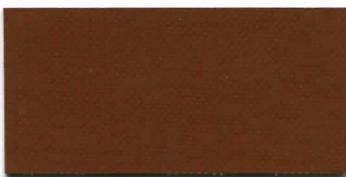
★印の色相を在庫しております。(203cm×50m)

ウルトラマックス® 補修テープ(6色)

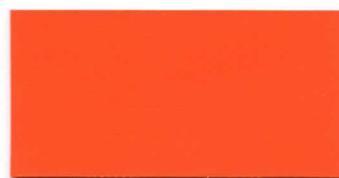
●印の色相を在庫しております(14cm×25m乱、1ケース4巻入り)



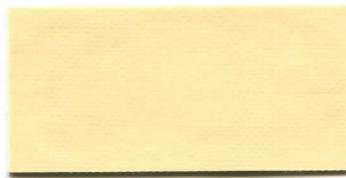
U-11 イエロー
[透光率13.1%]



U-27 ブラウン
[透光率0.02%]



U-12 オレンジ
[透光率2.5%]



U-16 ベージュ
[透光率5.7%]



U-13 レッド
[透光率1.1%]



U-17 アイボリー
[透光率10.3%]

★ ●
U-18 ホワイト
[透光率10.5%]



U-28 ピーチ
[透光率1.7%]



U-21 シルバー
[透光率0.06%]
△注意1 ▲注意2



★ ●
U-19 グレー
[透光率2.1%]



U-29 パープル
[透光率0.01%]



U-22 ホワイトシルバー
[透光率0.4%]
△注意1 ▲注意2



U-20 ブラック
[透光率0.005%]

★ 防汚処理層は全色フッ素系となります。

★ 別注色はロット1,500mより承ります。

△注意1 U-21シルバー、U-22ホワイトシルバーは着色層が表面にありますので縫製及び取り扱いの際には、表面をキズつけぬようにご注意願います。

△注意2 U-21シルバー、U-22ホワイトシルバーは別価格となります。

△注意 本カタログ中のデータに適合しない使用条件で製品を加工、または使用すると事故やケガの原因となります。必ずデータに適合する使用条件内で製品を加工または使用してください。

△注意 裏面の注意事項をよく読んで正しくお使いください。

建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質)
MMEM-9036

建築基準法施行令第109条の5第一号に関する
認定番号 UW-9019

建築基準法第84条の2、施行令第136条の9、令第136条の10、令第136条の11
平12建告1443号 JIS A 1322 防炎2級合格

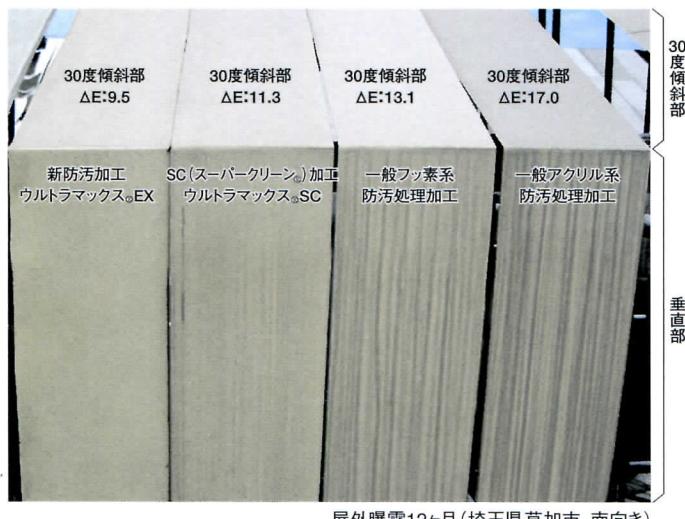
(財)日本防炎協会
防炎製品番号 F-05043

ULTRAMAX® EX New technology



ウルトラマックス® エクストラクリーン

ハイグレードな新防汚加工が新たな美を演出します



Quality Sample & Stock Colors

※透光率のデータは当社法による測定値です。

EX-17 アイボリー
[透光率10.3%]

EX-18 ホワイト
[透光率10.5%]

「防汚層の構成」

防汚性に優れるPVDF樹脂(ポリフッ化ビニリデン系樹脂)をベースとした特殊配合樹脂と親水性に優れる特定の無機質微粒子の組合せで優れた防汚性を発揮します。



「新防汚加工の特徴」

防汚加工の種類	屋外曝露における防汚性		※縫製性
	傾斜部	垂直部	
PVDF樹脂コート (ポリフッ化ビニリデン系樹脂)	○ 優れる	✗ 雨筋が目立つ	当社品 ○ 削り取り必要なし 他社品 ✗ 削り取り必要
超親水性樹脂コート (他社品)	○ 優れる	○ 優れる	✗ 削り取り必要
新防汚加工 ウルトラマックス® EX (エクストラクリーン)	○ 優れる	○ 優れる	○ 削り取り必要なし

※縫製方法:ライスター溶着・ウェルダー溶着・バフ溶着

★別注色はロット2,000mより承ります。但し、濃色系は折れジワが目立ちやすくなりますのでご注意ください。

▲注意 本カタログの中のデータに適合しない使用条件で製品を加工、または使用すると事故やケガの原因となります。
必ずデータに適合する使用条件内で製品を加工または使用して下さい。

▲注意 裏面の注意事項をよく読んで正しくお使い下さい。

品番	巾×長さ (cm) (m)	厚さ (mm)	質量 (g/m ²)	引張強さ		伸び率		引裂強さ		耐水度 (mm)	接合部 耐クリープ性				
				タテ		ヨコ		タテ							
				kgf/3cm	N/3cm	kgf/3cm	N/3cm	(%)	(%)	kgf	N				
ウルトラマックス® EX (エクストラクリーン)	103×50	0.47	560	160	1568	135	1323	25	30	9	88	10	98	1500以上	異常ナシ
試験方法	JIS L 1096			JIS L 1096 A法 (ストップ法)				JIS L 1096 A1法 (シングルタッピング法)				JIS L 1092 A法 (低水圧法)		当社法 1/10荷重 65°C 72h	

※上記物性データはJISの定める測定法及び当社法に基づいた測定値です。

建築基準法第37条第二号に関する認定番号 (建築材料の品質)
MMEM-9036

建築基準法施行令第109条の5第一号に関する
認定番号 UW-9019

建築基準法第84条の2、施行令第136条の9、令第136条の10、令第136条の11
平12建告1443号 JIS A 1322 防炎2級合格

(財)日本防炎協会
防炎製品番号 F-05043

ULTRAMAX®

ウルトラマックス® タイプC

Quality Sample

Stock Colors

タイプC

UV
CUT

国土交通大臣
認定品

C-18 ホワイト [透光率6.7%]

- C-01 ロイヤルブルー [透光率0.01%]
 - C-09 フォレストグリーン [透光率0.01%]
 - C-17 アイボリー [透光率8.1%]
 - C-18 ホワイト [透光率6.7%]
 - C-21 シルバー [透光率0.01%] △注意1 △注意2
- ※表面の色相は、ウルトラマックス®
の同一色相名と同じです。
(△注:裏面注意事項12を参照して下さい)
※透光率のデータは当社法による測定値です。

★ 防汚処理層は全色フッ素系となります。
★ 別注色はロット1500mより承ります。

△注意1 C-21シルバーは、別価格となります。

△注意2 C-21シルバーは、着色層が表面にありますので縫製及び
取り扱いの際には、表面をキズつけぬようご注意願います。

△注意 本カタログ中のデータに適合しない使用条件で製品を加工、または使用すると事故や
ケガの原因となります。必ずデータに適合する使用条件内で製品を加工または使用
してください。

△注意 裏面の注意事項をよく読んで正しくお使いください。

品番	巾 [cm]	長さ [m]	質量 [g/m ²]	厚さ [mm]	引張強さ		伸び率		引裂強さ		耐摩耗性	耐水度 [mm]	耐寒性	接合部引張強さ		接合部 耐クリープ性						
					タテ		ヨコ		タテ					タテ								
					Kgf/3cm	N/3cm	Kgf/3cm	N/3cm	[%]	[%]	Kgf	N	Kgf	N	Kgf	N						
ウルトラマックス® タイプC	103	50	680	0.55	160	1568	135	1323	20	30	14	137	15	147	1kg* × 1000回 異常なし	2000 以上	-25°C 異常なし	155	1519	130	1274	60°C 1/10荷重 6H 異常なし
試験方法	JIS L 1096	JIS K 6328	JIS L 1096 A法 (ストリップ法)				JIS L 1096 C法 (トラベゾイド法)				JIS K 6328 (スコット法)	JIS L 1092 A法 (低水圧法)	JIS M 7102	JIS L 1096 A法 (ストリップ法) 高周波溶着ラップ巾 40mm				JIS K 6859 高周波溶着ラップ巾 40mm				

※上記物性データはJISの定める測定法に基づいた測定値です。

建築基準法第37条第二号に関する認定番号 (建築材料の品質)
MMEM-9035

建築基準法施行令第109条の5第一号に関する
認定番号 UW-9018

建築基準法第84条の2、施行令第136条の9、令第136条の10、令第136条の11
平12建告1443号 JIS A 1322 防炎2級合格

(財)日本防炎協会
防炎製品番号 F-07037

ULTRAMAX® SC

ウルトラマックス® スーパークリーン®

防汚性能とコストパフォーマンスの追求 キャンバスがここまで進化しました

Quality Sample & Stock Colors

優れたコストパフォーマンス

ウルトラマックス® スーパークリーン® はハイグレード防汚商品ですが、新技術の導入によりコストアップを極限まで絞り込み、優れたコストパフォーマンスを実現しました。

削り取り無しで溶着OK

防汚性能の高い膜材では、しばしば予め溶着部の表面を削りとる等の手間がかかるケースがありますが、ウルトラマックス® スーパークリーン® は一切そのような準備は不要です。通常のウルトラマックス® と同様に高周波ウエルダー・ライスター・パフで溶着していただけます。

SC-17 アイボリー [透光率10.3%]

SC-18 ホワイト [透光率10.5%]

※透光率のデータは当社法による測定値です。

★ 別注色はロット2,000mより承ります。但し、濃色系は折れジワが目立ちやすくなりますのでご注意ください。

△注意 本カタログ中のデータに適合しない使用条件で製品を加工、または使用すると事故やケガの原因となります。必ずデータに適合する使用条件内で製品を加工または使用して下さい。

△注意 裏面の注意事項をよく読んで正しくお使い下さい。

品番	巾×長さ (cm) (m)	厚さ (mm)	質量 (g/m ²)	引張強さ		伸び率		引裂強さ		耐水度 (mm)	接合部 耐クリープ性				
				タテ		ヨコ		タテ							
				Kgf/3cm	N/3cm	Kgf/3cm	N/3cm	[%]	[%]						
ウルトラマックス® SC(スーパークリーン®)	103×50	0.47	560	160	1568	135	1323	25	30	9	88	10	98	1500以上	異常ナシ
試験方法	JIS L 1096			JIS L 1096 A法 (ストリップ法)				JIS L 1096 A1法 (シングルタングル法)				JIS L 1092 A法 (低水圧法)	当社法 1/10荷重 65°C 72h		

※上記物性データはJISの定める測定法及び当社法に基づいた測定値です。

建築基準法第37条第二号に関する認定番号 (建築材料の品質)
MMEM-9036

建築基準法施行令第109条の5第一号に関する
認定番号 UW-9019

建築基準法第84条の2、施行令第136条の9、令第136条の10、令第136条の11
平12建告1443号 JIS A 1322 防炎2級合格

(財)日本防炎協会
防炎製品番号 F-05043